



雷萨全新L10系列

雷萨电动混凝土搅拌车



福田雷萨股份公司
安徽省安庆市经开区孵化园皖江高科B4栋

服务热线: 4008 183 008
<http://www.fotonloxa.com>



欢迎关注
福田雷萨
官方微信



雷萨TL407电动混凝土搅拌车产品亮点

▶ 低成本

电动搅拌车前期采购成本较柴油车高19-47万元，但针对5年的运营周期测算，TCO最优，电动搅拌车5年单车运营成本较传统油车低约19万元，其中：单车5年节省运输成本约54万元，电动搅拌车单车残值较传统油车高约11万元车。

▶ 低能耗

电动搅拌车在电控系统、能量回收系统和上装驱动系统方面技术研究水平领先，采用多项新技术，混凝土运输工作时，能耗低，降低使用成本和司机焦虑感。

- ◆能量回收系统：开发解耦式制动能量回收系统，实现电机制动优先，避免新能源行业常用的电机制动与机械制动同步叠加现象，有效提高制动能量回收率3-5%，延长续航里程5-10km，降低使用成本；
- ◆整车控制器：福田自主开发VCU，并采用PEU五合一控制器，PEU系统集成了MCU（电机驱动），DC-DC（电压调整），OBC（车载充电机），PTC（车载加热器）等功能，集成度高，算法先进，精准控制，在混凝土工况下降低能耗；
- ◆上装驱动系统：上装搅拌罐体采用电机减速机直接驱动罐体，传动系统简洁，相较竞品采用的电机液压系统（电机+液压泵+液压马达+减速机），传动效率由85%提升至96%，提升13%。上装耗电量。

▶ 轻量化

采用一系列新材料、新技术和新工艺，电动搅拌车重量比竞品低1t，一年可节约电费6000元。

- ◆上装轻量化设计，从罐体总成、清洗系统和副车架总成进行了轻量化优化设计，上装重量大大减轻；
- ◆底盘依托对应用场景的深度认知，采用少片簧、精铸件等轻量化部件，通过优化机电耦合变速箱速比、电池系统结构拓扑优化，实现整车重量较竞品轻1吨，相同的车更好的收益。

▶ 充/换电方式灵活

充、换电两种模式供客户选择，根据客户的实际情况推荐最优的电动搅拌车配置方案，现有换电产品同步满足充电/换点需求。

- ◆换电模式：适用于中小型、且相对集中的搅拌站。选取原因：因换电产品可操作车电分离，且换电站投资建设由电建单位出资建立，大大节约初期投资成本。同时相较充电产品，节约了后期运维的费用，有效的减少了初期投入；
- ◆充电模式适用：适用于大型搅拌站，资金实力强，自有场地。选取原因：充电桩需要由搅拌站建设充电桩，客户投入较大。

▶ 完美的商业模式

车、电、站等多种组合模式可供原则，提供充电转/换电站建设、车辆采购、金融产品、售后服务等一站式解决方案。

▶ 服务保障措施

- ◆针对新能源产品特性和产品成熟度，结合业务场景、用户需求，制定满足需求的一点一策的场景化服务模式；
- ◆远程服务模式：通过建立技术支持热线、开发远程辅助诊断，为用户及服务站提供远程技术支持；
- ◆智能化服务模式：借助车辆网平台和诊断信息可视化系统数据，建立智能化服务模式，为用户和服务站提供智能化的信息服务。

▶ 环保-环抱自然 保障清洁

更环保、零排放，底盘功率大，充电时间短

- ◆电驱动系统，高效率：电机传动系统（电机+减速机）最高效率≥96%，行业领先；
- ◆制动能量回收：实现车辆制动时，完成制动能量回收，节约能源；
- ◆排放无污染：不消耗柴油和尿素，不产生氮氧化物、一氧化碳和颗粒等有害物质；
- ◆低噪音：车辆使用中，噪音极低，不扰民，大幅改善施工环境；
- ◆功率大，充电时间短：底盘动力强劲，配置最大功率360千瓦驱动电机，扭矩可达2400N·m。换电5分钟，节约1.5小时，运输更高效。

雷萨TL407电动混凝土搅拌车技术参数

产品		TL407
整车参数	整车型号	BJ5319GJBEV1A
	排放标准	/
	外廓尺寸（长×宽×高）(mm)	10300×2530×3900
	最大总质量（kg）	31000
	整备质量（kg）	15500
	前轴/后轴距(mm)	2100+2750+1350
	前轴/后轴（并装双轴）载荷(kg)	6500/6500/18000(二轴组)
	空车最高车速（km/h）	85
	驱动形式	8×4
	驾驶室型号	福田戴姆勒 GTL
底盘参数	驱动电机型号	FTTB220
	驱动电机额定功率(kw)	220
	驱动电机峰值功率(kw)	360
	动力电池系统额定电压(V)	618.2
	动力电池系统额定容量(kwh)	282
变速器型号	特百佳 4 档	
前桥	7.5T	
后桥	10T/5.571	
轮胎	11.00R20	
上装参数	驱动方式	电机直驱
	液压马达排量(ml/rpm)	90
	电机扭矩(N/m)	68000
	电机额定功率(kw)	60
清洗模块	水箱容积(L)	360L